

**ДИРЕКТИВА ЕВРОПЕЙСКОГО
ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА
95/16 ЕЭС от 29 июня 1995 г.
по сближению законодательств
Государств-Членов, относящихся
к лифтам**

ЕВРОПЕЙСКИЙ ПАРЛАМЕНТ И СОВЕТ ЕВРОПЕЙСКОГО СОЮЗА,

Учитывая Договор о создании Европейского Экономического Сообщества и, в частности, Статью 100а,

Учитывая предложение Комиссии ⁽¹⁾,

Учитывая мнение Экономического и Социального Комитета ⁽²⁾,

Действуя в соответствии с процедурой, установленной Статьей 189 в Договора ⁽³⁾, с учетом совместного текста, утвержденного Согласительным Комитетом 17 мая 1995 г.,

Учитывая, что Государства-Члены несут ответственность за здоровье и безопасность людей на территориях своих стран;

Учитывая, что параграфы 65 и 68 Белого Документа по завершению создания внутреннего рынка, утвержденного Европейским Советом в июня 1985 г., обеспечивают новый подход к сближению законодательств;

⁽¹⁾ ОЖ № С 62, 11.3.1992 г., стр.4 и ОЖ № С 180, 2.7.1993, стр.11

⁽²⁾ ОЖ № С 287, 4.11.1992, стр.2

⁽³⁾ Мнение Европейского Парламента от 29 октября 1992 г. (ОЖ № С 305, 23.11.1992, стр.114), Общая позиция Совета от 16 июня 1994 г. (ОЖ № С 232, 20.8.1994 стр.1) и Решение Европейского Парламента от 28 сентября 1994 (ОЖ № С 305, 31.10.1994, стр.48)

Учитывая, что Директива Совета 84/529/ЕЭС от 17 сентября 1984 г. по сближению законодательств Государств-Членов, относящихся к электрическим, гидравлическим или гидравлично-электрическим лифтам ⁽⁴⁾, не обеспечивает свободу обращения для всех типов лифтов; учитывая, что несоответствия между обязательными положениями различных национальных систем по типам лифтов, на которые не распространяется действие Директивы 84/529/ЕЭС, создают барьеры в торговле в рамках Сообщества; учитывая в связи с этим необходимость гармонизации национальных правил по лифтам;

Учитывая, что Директива Совета 84/528/ЕЭС от 17 сентября 1984 г. по сближению законодательств Государств-Членов, касающихся общих положений по подъемным и механически управляемым устройствам ⁽⁵⁾, является рамочной Директивой для двух специальных Директив, а именно, Директивы 84/529/ЕЭС и Директивы Совета 86/663 ЕЭС от 22 декабря 1986 г. по сближению законодательств Государств-Членов, касающихся самоходных грузовых автомобилей ⁽⁶⁾, отмененных Директивой Совета 91/368 ЕЭС от 20 июня 1991, которая включает изменения в Директиву 89/392/ЕЭС по сближению законодательств Государств-Членов, относящихся к машинному оборудованию ⁽⁷⁾;

Учитывая, что 8 июня 1995 г. Комиссия приняла рекомендацию № 95/216/ЕС ⁽⁸⁾ для Государств-Членов по повышению безопасности эксплуатируемых в настоящее время лифтов;

Учитывая, что основные требования настоящей Директивы будут гарантировать запланированный уровень безопасности только в том случае, если соответствие будет обеспечено соответствующими процедурами оценки соответствия, выбранными из

положений Директивы Совета 93/465/ЕЭС от 22 июля 1993 по модулям для различных этапов процедур оценки соответствия и правилам, устанавливающим проставление и применение маркировки соответствия СЕ, которые предполагается использовать в Директивах по технической гармонизации ⁽⁹⁾;

(⁴) ОЖ № L 300, 19.11.1984 г., стр.86. Директива, измененная последний раз Директивой 90/486/ЕЭС (ОЖ № L 270, 2.10.1990 г., стр.21)

(⁵) ОЖ № L 300, 19.11.1984 г., стр.72. Директива, измененная в последний раз Директивой 88/665/ЕЭС (ОЖ № L 382, 31.12.1988 г., стр.42)

(⁶) ОЖ № L 384, 31.12.1986 г., стр.12

(⁷) ОЖ № L 198, 22.7.1991 г., стр.16

(⁸) ОЖ № L 134, 20.6.1995 г., стр.37

(⁹) ОЖ № L 220, 30.8.1993 г., стр.23

Учитывая, что для поставки на рынок маркировка СЕ должна быть видимо проставлена на лифтах или на их отдельных блоках безопасности, отвечающих требованиям настоящей Директивы к здоровью и безопасности;

Учитывая, что настоящая Директива устанавливает только общие основные требования к здоровью и безопасности; учитывая, что для оказания помощи изготовителям в подтверждении соответствия основным требованиям желательно иметь гармонизированные на европейском уровне стандарты на предупреждение рисков, связанных с проектированием и установкой лифтов, и для проверки соответствия основным требованиям; учитывая, что такие стандарты разрабатываются на Европейском уровне частными организациями и должны быть необязательными; учитывая, что для этой цели Европейский Комитет по Стандартизации (СЕН) и Европейский Комитет по Стандартизации в Электротехнике (СЕНЭЛЕК) являются признанными компетентными организациями, принимающими гармонизированные стандарты в соответствии с общими руководящими положениями о сотрудничестве между Комиссией и СЕН и СЕНЭЛЕК, подписанным 13 ноября 1984 г.; учитывая, что гармонизированный стандарт в рамках настоящей Директивы является технической спецификацией, принимаемой СЕН и/или СЕНЭЛЕК на основе полномочий, предоставленных Комиссией в соответствии с Директивой Совета 83/189/ЕЭС от 28 марта 1983 г., устанавливающей процедуру представления информации в области технических стандартов и регламентов ⁽¹⁾ и во исполнение указанных выше общих руководящих положений;

Учитывая необходимость введения переходного периода, позволяющего организациям, устанавливающим лифты, поставлять на рынок лифты, изготовленные до даты выполнения настоящей Директивы;

Учитывая, что целью настоящей Директивы является предупреждение всех рисков, связанных с лифтами и их эксплуатацией пользователями и жителями домов; учитывая, что настоящая Директива должна рассматриваться как Директива в рамках Статьи 2(3) Директивы Совета 89/106/ЕЭС от 21 декабря 1988 г. о сближении законодательств, регламентов и административных положений Государств-Членов, относящихся к строительной продукции ⁽²⁾;

(¹) ОЖ № L 109, 26.4.1983 г., стр.8. Директива, измененная в последний раз Директивой Европейского Парламента и Совета 94/10/ЕС (ОЖ № L 100, 19.4.1994 г., стр.30)

(²) ОЖ № L 40, 11.2.1989 г., стр.12

Учитывая, что соглашение о решении проблем между Европейским Парламентом, Советом и Комиссией, связанных с выполнением мер по актам, принятым в соответствии с процедурой, установленной в Статье 189 в Договора ЕС, было достигнуто 20 декабря 1994 г.,

ПРИНЯЛИ НАСТОЯЩУЮ ДИРЕКТИВУ:

Область применения, поставка
на рынок и свободное обращение.

Статья 1

1. Действие настоящей Директивы распространяется на лифты, постоянно обслуживающие здания и дома, а также на используемые в лифтах блоки безопасности, перечень которых приводится в Приложении IV.

2. В целях настоящей Директивы под термином “лифт” следует понимать подъемное устройство, обслуживающее определенные этажи и имеющее кабину, движущуюся вдоль направляющих, которые неподвижно закреплены и наклонены под углом более 15 градусов к горизонтали, и предназначенное для перевозки:

- людей,
- людей и грузов,
- только грузов, если кабина доступна, то есть, если проводник может без труда войти в нее, и оборудована внутри органами управления или которые находятся в пределах досягаемости проводника.

Лифты, двигающиеся в заданном направлении, даже когда они не движутся вдоль направляющих, которые неподвижно закреплены, подпадают под область применения настоящей Директивы (например, ножничные лифты).

3. Действие настоящей Директивы не распространяется на:

- подвесные дороги, включая фуникулеры, для общественной или частной перевозки людей,
- лифты специальной конструкции и производства для военных целей или полиции,
- подъемные устройства в шахтах,
- лифты в театрах,

- лифты, подсоединенные к оборудованию и предназначенные только для доступа к рабочему месту,
- системы перемещения при помощи зубчатой рейки и шестерен,
- подъемники на строительных площадках для подъема людей или людей и грузов.

4. В целях настоящей Директивы

- под термином “организация, устанавливающая лифт” следует понимать физическое или юридическое лицо, которое берет на себя ответственность за проектирование, производство, установку и поставку лифта на рынок, проставляет маркировку CE и составляет декларацию ЕС о соответствии,
- “поставка лифта на рынок” производится, когда лифт впервые представляется пользователю организацией, устанавливающей лифт,
- под термином “блок безопасности” следует понимать любой блок, указанный в перечне Приложения IV,
- под термином “изготовитель блоков безопасности” следует понимать физическое или юридическое лицо, которое берет на себя ответственность за проектирование и производство, проставляет маркировку CE и составляет декларацию ЕС о соответствии,
- под термином “прототип” следует понимать представительный образец лифта, техническая документация на который определяет как будут выполняться основные требования безопасности для лифтов, отвечающих прототипу, требования к которому определены на основе объективных параметров при применении идентичных блоков безопасности.

В технической документации должны быть четко указаны все допустимые отклонения (с максимальными и минимальными значениями) от прототипа.

Соответствие основным требованиям безопасности может быть продемонстрировано с помощью расчета и/или на основе расчетных планов.

5. Если риски, связанные с эксплуатацией лифтов, подпадают под область применения других специальных Директив, действие настоящей Директивы не распространяется или перестает распространяться на такие лифты и риски с даты вступления в силу специальных Директив.

Статья 2

1. Государства-Члены предпримут все меры, необходимые для того, чтобы:

- лифты, на которые распространяется действие настоящей Директивы, могли быть поставлены на рынок и введены в эксплуатацию только в том случае, если они не представляют опасности для здоровья или безопасности людей или, если необходимо, собственности при соответствующей установке, обслуживании и эксплуатации по назначению,
- блоки безопасности, на которые распространяется действие настоящей Директивы, могли быть поставлены на рынок и введены в эксплуатацию только в том случае, если лифты, в которых они должны быть установлены, не представляют опасности для здоровья или безопасности людей или, если необходимо, собственности при соответствующей установке, обслуживании и эксплуатации по назначению.

2. Государства-Члены предпримут все меры, необходимые для того, чтобы частное или физическое лицо, ответственное за работу на здании или строительство и организация, устанавливающая лифт, информировали, с одной стороны, друг друга о фактах, обеспечивающих соответствующую работу и безопасную эксплуатацию лифта и, с другой стороны, принимали для этого необходимые меры.

3. Государства-Члены предпримут все меры, необходимые для того, чтобы шахты для лифтов были оборудованы только трубами или электропроводкой или арматурой, необходимой для работы и безопасности лифта.

4. Без ущерба для параграфов 1, 2 и 3 положения настоящей Директивы не ограничивают право Государств-Членов устанавливать в соответствии с Договором по своему усмотрению требования, обеспечивающие защиту людей при введении лифтов в эксплуатацию при условии, что в лифты не включаются изменения, не предусмотренные настоящей Директивой.

5. На торговых ярмарках, выставках или демонстрациях Государства-Члены не будут препятствовать представлению лифтов или блоков безопасности, которые не отвечают требованиям действующих положений Сообщества, при условии наличия на них видимого знака,

однозначно указывающего на то, что лифты или блоки безопасности не отвечают установленным требованиям и не предназначены для продажи до тех пор, пока они не будут приведены в соответствие организацией, устанавливающей лифт, или изготовителем блоков безопасности или уполномоченным представителем последнего в рамках Сообщества. В процессе демонстраций будут приниматься соответствующие меры безопасности, обеспечивающие защиту людей.

Статья 3

Лифты, на которые распространяется действие настоящей Директивы, должны отвечать основным требованиям к здоровью и безопасности людей, установленным в Приложении I.

Блоки безопасности, на которые распространяется действие настоящей Директивы, должны отвечать основным требованиям к здоровью и безопасности людей, установленным в Приложении I, или обеспечивать соответствие лифтов, в которых они устанавливаются, указанным основным требованиям.

Статья 4

1. Государства-Члены не должны запрещать, ограничивать или препятствовать поставке на рынок или вводу в эксплуатацию на своей территории лифтов и/или блоков безопасности, отвечающих положениям настоящей Директивы.

2. Государства-Члены не должны запрещать, ограничивать или препятствовать поставке на рынок блоков, которые на основании декларации изготовителя о соответствии или его уполномоченного представителя в рамках Сообщества, предназначены для установки в лифт, на который распространяется действие настоящей Директивы.

Статья 5

1. Государства-Члены должны рассматривать лифты и блоки безопасности, имеющие маркировку CE и декларацию ЕС о соответствии, указанную в Приложении 2, как отвечающие всем положениям Директивы, включая процедуры оценки соответствия, установленные в Главе II.

При отсутствии гармонизированных стандартов Государства-Члены предпримут по своему усмотрению все меры для представления

информации заинтересованным сторонам о существующих национальных технических стандартах и спецификациях, которые

являются важными или приемлемыми для должного выполнения основных требований к здоровью и безопасности, установленных в Приложении I.

2. Если национальный стандарт, включающий гармонизированный стандарт, ссылка на который была опубликована в Официальном Журнале Европейского Сообщества, устанавливает одно или более основных требований к здоровью и безопасности:

- предполагается, что лифты, изготовленные в соответствии с таким стандартом, отвечают соответствующим основным требованиям

или

- предполагается, что блоки безопасности, изготовленные в соответствии с таким стандартом, обеспечивают соответствие лифтов, в которых они правильно устанавливаются, соответствующим основным требованиям.

Государства-Члены публикуют ссылки на национальные стандарты, включающие гармонизированные стандарты.

3. Государства-Члены предпримут все меры, обеспечивающие обеим отраслям промышленности возможность воздействия на национальном уровне на процесс разработки и отслеживания гармонизированных стандартов.

Статья 6

1. Если Государство-Член или Комиссия считают, что гармонизированные стандарты, указанные в Статье 5 (2), не полностью отвечают основным требованиям, установленным в

Статье 3, Комиссия или заинтересованное Государство-Член представляют вопрос на рассмотрение Комитета, созданного в соответствии с Директивой 83/189/ЕЭС, с соответствующим обоснованием причин такого представления. Комитет незамедлительно высказывает свое мнение.

По получении мнения Комитета Комиссия информирует Государства-Члены о том, необходимо или нет исключить такие стандарты из опубликованной информации, указанной в Статье 5 (2).

2. Комиссия может принять любые соответствующие меры с целью обеспечения единообразного практического применения настоящей Директивы в соответствии с процедурой, установленной в параграфе 3.

3. Постоянный Комитет в составе представителей Государств-Членов и под председательством представителя Комиссии будет оказывать Комиссии помощь в работе. Постоянный Комитет устанавливает свои правила процедуры.

Представитель Комиссии представляет Комитету проект мер, которые необходимо предпринять. Комитет высказывает свое мнение по проекту мер в сроки, которые устанавливает председатель в зависимости от срочности проблемы, если необходимо, посредством голосования.

Мнение заносится в протокол и каждое Государство-Член имеет право обратиться с просьбой о занесении своей позиции в протокол.

Комиссия учитывает мнение Постоянного Комитета самым серьезным образом и информирует Комитет о том, как было учтено его мнение.

4. Кроме того, Постоянный Комитет может рассмотреть любой вопрос, относящийся к применению настоящей Директивы, и представленный по инициативе председателя или по просьбе Государства-Члена.

Статья 7

1. Если Государство-Член считает, что лифт или блок безопасности, имеющие маркировку СЕ и используемые в соответствии с их назначением, могут создать опасность для людей или собственности, оно предпримет все соответствующие меры, предусматривающие изъятие такой продукции с рынка, запрет поставки на рынок или ввод в эксплуатацию, или ограничение свободного обращения.

Государство-Член незамедлительно информирует Комиссию о предпринятой любой подобной мере, указывая причины принятия решения и, в частности, является ли результатом несоответствия:

- (а) невыполнение основных требований, указанных в Статье 3;
- (б) неправильное применение стандартов, указанных в Статье 5 (2);
- (в) недостатки самих стандартов в соответствии со Статьей 5 (2).

2. Комиссия незамедлительно проводит консультации с заинтересованными сторонами. Если после проведенных консультаций Комиссия обнаруживает:

- что меры являются оправданными, она незамедлительно информирует об этом Государство-Член, выступившее с такой инициативой, и другие Государства-Члены; если решение, указанное в параграфе 1,

основано на недостатках в стандартах, Комиссия после консультаций с заинтересованными сторонами представляет вопрос на рассмотрение Комитета в

соответствии со Статьей 6 (1), если Государство-Член, принявшее решение, собирается его придерживаться и приступает к выполнению процедуры, указанной в Статье 6 (1),

- что меры не являются оправданными, она незамедлительно информирует об этом Государство-Член, выступившее с такой инициативой, и организацию, устанавливающую лифт, изготовителя блоков безопасности или его уполномоченного представителя в рамках Сообщества.

3. Если не отвечающие требованиям лифт или блок безопасности имеют маркировку CE, компетентное Государство-Член предпримет соответствующие действия против любой организации или лица, проставивших маркировку, и проинформирует об этом Комиссию и другие Государства-Члены.

4. Комиссия гарантирует представление информации Государствам-Членам о ходе выполнения процедуры и результатах ее проведения.

ГЛАВА II

Процедура оценки соответствия

Статья 8

1. До поставки блоков безопасности, указанных в Приложении IV, на рынок изготовитель блока безопасности или его уполномоченный представитель в рамках Сообщества, должен:

- (a) (i) представить прототип блока безопасности для проверки на тип ЕС в соответствии с Приложением V и проведения производственных проверок нотифицированным органом в соответствии с Приложением XI;
- (ii) или представить прототип блока безопасности для проверки на тип ЕС в соответствии с Приложением V и использовать систему обеспечения качества в соответствии с Приложением VIII для проверки производства;
- (iii) или использовать систему обеспечения качества в соответствии с Приложением IX;
- (б) проставить маркировку CE на каждом блоке безопасности и составить декларацию о соответствии, включающую информацию, указанную в Приложении II с учетом использованной документации, указанной в Приложении (Приложение VIII, IX и XI в зависимости от конкретной ситуации);
- (в) хранить копию декларации о соответствии в течение 10 лет с даты последнего производства блока безопасности.

2. До поставки на рынок лифт должен пройти одну из следующих процедур:

- (i) или, если лифт был спроектирован в соответствии с лифтом, прошедшим проверку на тип ЕС в соответствии с Приложением V, он должен изготавливаться, устанавливаться и проходить испытания с применением
 - контроля готовой продукции в соответствии с Приложением VI, или
 - системы обеспечения качества в соответствии с Приложением XII, или
 - системы обеспечения качества в соответствии с Приложением XIV.

Процедуры, предусмотренные с одной стороны для этапов проектирования и производства и с другой стороны для этапов установки и проведения испытаний, могут выполняться на одном и том же лифте;

(ii) или, если лифт был спроектирован в соответствии с прототипом, прошедшим проверку на тип ЕС в соответствии с Приложением V, он должен изготавливаться, устанавливаться и проходить испытания с применением:

- контроля готовой продукции в соответствии с Приложением VI, или
- системы обеспечения качества в соответствии с Приложением XII, или
- системы обеспечения качества в соответствии с Приложением XIV;

(iii) или, если лифт был спроектирован в соответствии с лифтом с применением системы обеспечения качества во исполнение положений Приложения XIII и проведением дополнительной проверки проекта, если последний не полностью отвечает требованиям гармонизированных стандартов, он должен

устанавливаться, производиться и проходить испытания с применением дополнительно

- контроля готовой продукции в соответствии с Приложением VI, или
- системы обеспечения качества в соответствии с Приложением XII, или
- системы обеспечения качества в соответствии с Приложением XIV;

(iv) или пройти процедуру проверки единицы продукции в соответствии с Приложением X, проводимую нотифицированным органом;

(v) или пройти процедуру с применением системы обеспечения качества в соответствии с Приложением XIII и дополнительную проверку проекта, если последний не полностью отвечает требованиям гармонизированных стандартов.

В случаях, указанных в (i), (ii) и (iii) выше, разработчик проекта должен предоставить лицу, ответственному за строительство, установку и проведение испытаний, всю необходимую документацию и информацию для того, чтобы последний мог работать в условиях абсолютной безопасности.

3. В случаях, указанных в параграфе 2:

- организация, устанавливающая лифт, проставляет маркировку CE на лифт и составляет декларацию о соответствии, включающую информацию, указанную в Приложении II с учетом использованной документации, указанной в Приложении (Приложение VI, X, XII, XIII или XIV в зависимости от конкретной ситуации),
- организация, устанавливающая лифт, должна хранить копию декларации о соответствии в течение 10 лет с даты поставки лифта на рынок,
- Комиссия, Государства-Члены и другие нотифицированные органы могут на основании просьбы получить от организации, устанавливающей лифт, копию декларации о соответствии и протоколы испытаний, проведенных при контроле готовой продукции.

4. (а) Если на лифты или блоки безопасности распространяется действие других Директив, которые устанавливают требования к другим аспектам, также предусматривающим проставление маркировки CE, последняя должна указывать, что лифт или блок безопасности также предположительно отвечают положениям этих Директив.

(б) Если, однако, одна или более Директив дают изготовителю возможность выбора мер в переходный период, маркировка CE должна указывать соответствие только Директивам, которыми руководствовались организация, устанавливающая лифт, или изготовитель блоков безопасности. В этом случае подробная информация о примененных Директивах в том виде, как она опубликована в Официальном Журнале Европейского Сообщества, должна включаться в документы, уведомления или инструкции, которые необходимы в соответствии с положениями Директивы и прилагаются к лифту или блоку безопасности.

5. Если ни организация, устанавливающая лифт, ни изготовитель блока безопасности, ни его уполномоченный представитель в рамках Сообщества, не отвечают обязательствам

предшествующих параграфов, такие обязательства распространяются на тех поставщиков, которые поставляют лифт или блок безопасности на рынок Сообщества. Аналогичные обязательства распространяются на всех, кто изготавливает лифт или блок безопасности для собственного применения.

Статья 9

1. Государства-Члены уведомляют Комиссию и другие Государства-Члены об органах, которые они назначили для выполнения процедур, указанных в Статье 8, их конкретных задачах и процедурах проверки, для выполнения которых они были назначены, и идентификационных номерах, которые им были заблаговременно присвоены Комиссией.

Комиссия публикует для информации в Официальном Журнале Европейского Сообщества перечень нотифицированных органов с указанием их идентификационных номеров и задач, для выполнения которых они были нотифицированы. Комиссия обеспечивает актуализацию такого перечня.

2. Государства-Члены при оценке нотифицированных органов руководствуются критериями, установленными в Приложении VII. Предполагается, что органы, отвечающие критериям оценки, установленным в соответствующих гармонизированных стандартах, соответствуют критериям, установленным в Приложении VII.

3. Государство-Член, нотифицировавшее орган, должно аннулировать нотификацию, если оно обнаружит, что орган уже не отвечает критериям, установленным в Приложении VII. Оно незамедлительно

информирует об этом Комиссию и другие Государства-Члены соответственно.

ГЛАВА III

Маркировка CE

Статья 10

1. Маркировка CE включает инициалы CE. В Приложении III приводится модель маркировки CE.

2. Маркировка CE проставляется четко и видимо на каждой кабине лифта в соответствии с Разделом 5 Приложения I и на каждом блоке безопасности, указанном в перечне Приложения IV или, если это невозможно, на ярлыке, отдельно прикрепленном к блоку безопасности.

3. Проставление маркировок на лифтах или блоках безопасности, смысл и форма которых могут ввести третьи стороны в заблуждение, не допускается. Любая другая маркировка может проставляться на лифты или блоки безопасности при условии, что в результате этого качество видимости и четкости маркировки CE не ухудшится.

4. Без ущерба для Статьи 7:

(а) если Государство-Член устанавливает, что маркировка CE была проставлена неправильно, организация, устанавливающая лифт, изготовитель блока безопасности или его уполномоченный представитель в рамках Сообщества, обязаны привести изделие в соответствие с положениями, определяющими маркировку CE, и устранить нарушение в соответствии с условиями, установленными Государством-Членом;

(б) если несоответствие не устраняется, Государство-Член должно принять все соответствующие меры, необходимые для ограничения или запрета поставки на рынок

таких блоков безопасности или обеспечить их изъятие с рынка и запретить эксплуатацию лифта и проинформировать другие Государства-Члены в соответствии с процедурами, установленными в Статье 7 (4).

ГЛАВА IV

Заключительные положения

Статья 11

Любое решение, принятое во исполнение настоящей Директивы, которое ограничивает:

- поставку на рынок и/или ввод в эксплуатацию и/или эксплуатацию лифта,
- поставку на рынок и/или ввод в эксплуатацию блока безопасности,

должно основываться на определенных причинах. Такое решение незамедлительно доводится до сведения заинтересованной стороны, которая одновременно информируется о имеющихся у нее средствах правовой защиты в соответствии с действующим законодательством заинтересованного Государства-Члена и сроках их действия.

Статья 12

Комиссия предпринимает меры, необходимые для представления информации по всем соответствующим решениям, касающимся применения настоящей Директивы.

Статья 13

Настоящим с 1 июля 1999 г. отменяются Директивы 84/528/ЕЭС и 84/529/ЕЭС.

Статья 14

В части аспектов, касающихся установки лифта, настоящая Директива является Директивой в значении Статьи 2 (3) Директивы 89/106/ЕЭС.

Статья 15

1. Государства-Члены принимают и публикуют законы, регламенты и административные положения, необходимые для обеспечения соответствия положениям настоящей Директивы до 1 января 1997 г. и информируют об этом Комиссию.

Если Государства-Члены принимают такие меры, они включают в документы ссылку на настоящую Директиву или указывают такую ссылку при официальной публикации документов. Методы ссылки устанавливаются Государствами-Членами.

Государства-Члены применяют настоящие меры с 1 июля 1997 г.

2. До 30 июня 1999 г. Государства-Члены будут разрешать

- поставку на рынок и ввод в эксплуатацию лифтов;
- поставку на рынок и ввод в эксплуатацию блоков безопасности, которые отвечают положениям, действующим на их территориях на дату принятия настоящей Директивы.

3. Государства-Члены представляют в Комиссию тексты положений национального законодательства, которые они приняли в области распространения настоящей Директивы.

Статья 16

Не позднее 30 июня 2002 г. Комиссия при консультации с Комитетом, указанным в Статье 6 (3), и на основе отчетов, представленных Государствами-Членами, рассмотрит вновь

функционирование процедур, установленных настоящей Директивой, и, если необходимо, представит предложения по включению в них соответствующих изменений.

Статья 17

Положения настоящей Директивы распространяются на Государства-Члены.

Составлено в Брюсселе 29 июня 1995 г.

От Европейского
Парламента
Президент
К. Ханш

От Совета
Президент
М. Барнье

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Основные Требования к Здоровью и Безопасности при Проектировании и Производстве Лифтов и Блоков Безопасности

Предварительные Замечания

1. Действие обязательств, связанных с основными требованиями к здоровью и безопасности, распространяется только в том случае, если лифт или блок безопасности подвергаются конкретной опасности при эксплуатации, предусмотренной организацией, устанавливающей лифт, или изготовителем блоков безопасности.

2. Основные требования к здоровью и безопасности, установленные настоящей Директивой, являются обязательными. Однако, с учетом настоящего уровня развития техники цели, которые они устанавливают, могут быть недостижимы. В таких случаях и насколько максимально возможно лифты или блоки безопасности должны проектироваться и изготавливаться с учетом приближения к установленным целям.

3. Изготовитель блока безопасности и организация, устанавливающая лифт, обязаны оценить все риски применительно к своей продукции для того, чтобы ее спроектировать и изготовить с учетом сделанной оценки.

4. В соответствии со Статьей 14 действие основных требований, установленных в Директиве 89/106/ЕЭС, которые не включены в настоящую Директиву, распространяется на лифты.

1. Общая Информация

1.1. Применение Директивы 89/392/ЕЭС с внесенными изменениями Директивами 91/368/ЕЭС, 93/44/ЕЭС и 93/68 ЕЭС.

При наличии соответствующего риска, который не рассматривается в настоящем Приложении, действуют основные требования к здоровью и безопасности, установленные в Приложении I к Директиве 89/392/ЕЭС. Основное требование, установленное в Разделе 1.1.2 Приложения I к Директиве 89/392/ЕЭС, должно соблюдаться в любом случае.

1.2. Кабина

Кабина должна проектироваться и изготавливаться с учетом обеспечения пространства и прочности, отвечающих максимальному количеству пассажиров и расчетной грузоподъемности лифта, определенных организацией, изготавливающей лифт.

Если лифты предназначены для перевозки пассажиров и если их размеры позволяют, кабина должна проектироваться и изготавливаться так, чтобы ее конструктивные особенности не мешали или не препятствовали доступу и эксплуатации инвалидами и обеспечивали проведение любой соответствующей регулировки, необходимой для облегчения эксплуатации инвалидами.

1.3. Средства подвески и средства поддержки

Средства подвески и/или поддержки кабины, ее устройств и любых выводных элементов должны определяться и проектироваться так, чтобы обеспечить соответствующий уровень общей безопасности и минимизации риска, связанного с падением кабины, с учетом условий эксплуатации, использованных материалов и условий производства.

Если для подвески кабины используются канаты или цепи, в наличии должно быть не менее двух независимых канатов или цепей, каждый(ая) из которых имеет свое анкерное крепление. Такие канаты и цепи не должны иметь соединений или мест сращения за исключением случаев, когда это необходимо для закрепления или образования петли.

1.4. Контроль грузоподъемности (включая превышение скорости)

1.4.1. Лифты должны проектироваться, изготавливаться и устанавливаться так, чтобы предупредить обычный пуск при превышении расчетной грузоподъемности.

1.4.2. Лифты должны быть оборудованы регулятором-ограничителем скорости.

Эти требования не распространяются на лифты, проект системы привода которых предупреждает превышение скорости.

1.4.3. Скоростные лифты должны быть оборудованы регулятором-ограничителем скорости.

1.4.4. Лифты, приводимые в движение фрикционными шкивами, должны проектироваться так, чтобы обеспечить стабильность буксировочных канатов на шкиве.

1.5. Оборудование

1.5.1. Все пассажирские лифты должны иметь свое индивидуальное оборудование. Это требование не распространяется на лифты, в которых противовесы заменяются второй кабиной.

1.5.2. Организация, устанавливающая лифт, должна обеспечить доступ к оборудованию лифта и соответствующим устройствам только для обслуживания и ремонта и в чрезвычайных ситуациях.

1.6. Органы управления

1.6.1. Органы управления, предназначенные для применения несопровождаемыми инвалидами, должны соответственно проектироваться и располагаться.

1.6.2. Функция органов управления должна четко определяться.

1.6.3. Схемы вызова группы лифтов могут быть отдельными или взаимосвязанными.

1.6.4. Электрооборудование должно устанавливаться и подсоединяться так, чтобы:

- исключить возможную путаницу со схемами, которые не связаны напрямую с лифтом,

- энергоснабжение могло включаться только при нагрузке,
- движения лифта зависели от электрических предохранительных устройств в отдельной электрической схеме защиты,
- повреждение в электрооборудовании не вызвало опасной ситуации.

2. Риски для Людей вне Кабины

2.1. Лифт должен проектироваться и изготавливаться так, чтобы пространство, в котором движется лифт, было доступно только для обслуживания и ремонта или в чрезвычайных ситуациях. Обычная эксплуатация лифта должна прекращаться до того, как человек входит в это пространство.

2.2. Лифт должен проектироваться и изготавливаться так, чтобы предупредить риск раздавливания, когда кабина находится в одном из крайних положений.

Цель достигается за счет свободного или безопасного пространства над крайними положениями.

Однако, в отдельных случаях, при предоставлении Государствам-Членам возможности предварительного утверждения, в частности, в существующих зданиях, в которых такое решение не представляется возможным, для исключения такого риска могут предусматриваться другие соответствующие средства.

2.3. Лестничные площадки на входе и выходе из кабины должны оборудоваться посадочными дверьми, механическое сопротивление которых должно соответствовать заданному режиму эксплуатации.

Блокировочное устройство должно предупредить в режиме обычной эксплуатации:

- пуск кабины, независимо от преднамеренного приведения ее в движение или нет, если все посадочные двери не остановлены и не закрыты,
- открытие посадочной двери при движении кабины и когда она еще не достигла необходимой лестничной площадки.

Однако, все посадочные движения с открытыми дверями допускаются в установленных зонах при условии контроля горизонтальной скорости.

3. Риски для Людей в Кабине

3.1. Кабины лифта должны быть полностью закрыты стенами во всю длину, оборудованы полами и потолками за исключением вентиляционных отверстий и иметь двери во всю длину. Двери должны проектироваться и устанавливаться так, чтобы кабина не могла приводиться в движение за исключением посадочных движений, указанных в третьем подпараграфе Пункта 2.3, если двери не закрыты, и останавливалась, если двери открыты.

Двери кабины должны оставаться закрытыми и блокироваться, если лифт останавливается между двумя этажами, когда возникает риск падения между кабиной и шахтой или когда шахта отсутствует.

3.2. При отключении энергии или отказе блоков лифт должен иметь устройства, предупреждающие свободное падение или нерегулируемые движения кабины в верхнем направлении.

Устройство, предупреждающее свободное падение кабины, должно быть независимым от средств подвески кабины.

Это устройство должно остановить кабину в режиме заданной грузоподъемности и на максимальной скорости, предусмотренной организацией, устанавливающей лифт.

Любая остановка, вызванная таким устройством, не должна приводить к снижению скорости, представляющей опасность для находящихся внутри независимо от режима грузоподъемности.

3.3. Амортизаторы должны устанавливаться между дном шахты и полом кабины.

В этом случае свободное пространство, указанное в Пункте 2.2, должно измеряться при полном сжатии амортизаторов.

Это требование не распространяется на лифты, в которых кабина не может войти в свободное пространство, указанное в Пункте 2.2, из-за конструкции приводной системы.

3.4. Лифты должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы их нельзя было привести в движение, если устройство, предусмотренное в Пункте 3.2, не находится в рабочем положении.

4. Прочие Риски

4.1. Посадочные двери и двери кабины или обе двери, если они моторизованы, должны быть оборудованы устройством, предупреждающим риск раздавливания в процессе движения.

4.2. Если посадочные двери, включая двери с застекленными частями, рассчитаны на защиту здания от огня, они должны быть огнестойкими с точки зрения их качества, изоляционных свойств (сдерживание пламени) и теплопередачи (теплового излучения).

4.3. Противовесы должны устанавливаться так, чтобы исключить любой риск столкновения с или падения на кабину.

4.4. Лифты должны быть оборудованы средствами, позволяющими освободить и эвакуировать пассажиров, застрявших в кабине.

4.5. Кабины должны быть оборудованы средствами двусторонней связи, обеспечивающими постоянную связь со службой спасения.

4.6. Лифты должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы в случае превышения максимальной температуры, заданной организацией, устанавливающей лифт, они могли завершить движение и не выполнять новые команды.

4.7. Кабины должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы обеспечить достаточную вентиляцию для пассажиров даже в случае продолжительной остановки.

4.8. Кабина должна быть должным образом освещена в любое время эксплуатации или когда дверь открыта; в кабине также должно быть аварийное освещение.

4.9. Средства связи, указанные в Пункте 4.5, и аварийное освещение, указанное в Пункте 4.8, должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы функционировать даже без обычного энергоснабжения. Их период работы должен быть достаточно продолжительным для того, чтобы выполнить обычную процедуру спасения.

4.10. Схемы управления лифтов, которые могут использоваться в случае пожара, должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы можно было предупредить остановку лифтов на определенных этажах и позволить бригадам спасения работать в порядке первоочередности.

5. Маркировка

5.1. В дополнение к минимальному объему информации, необходимому для любого оборудования во исполнение Пункта 1.7.3 Приложения I к Директиве 89/392/ЕЭС, на каждой кабине должна устанавливаться легко видимая пластина, четко указывающая заданную грузоподъемность в килограммах и максимальное количество перевозимых пассажиров.

5.2. Если лифт спроектирован так, чтобы пассажиры, застрявшие в кабине, могли покинуть ее без посторонней помощи, кабина должна обеспечиваться соответствующими четкими и видимыми инструкциями.

6. Инструкция по Эксплуатации

6.1. К блокам безопасности, указанным в Приложении IV, должна придаваться инструкция по эксплуатации, составленная на официальном языке Государства-Члена организации, устанавливающей лифт, или другом приемлемом языке Сообщества, чтобы

- сборка,
- подключение,
- регулировка и
- обслуживание

могли проводиться эффективно и безопасно.

6.2. К любому лифту должна придаваться документация, составленная на официальном(ых) языке(ах) Сообщества, который может быть определен в соответствии с Договором Государством-Членом, в котором лифт устанавливается. Документация должна включать:

- инструкцию по эксплуатации с планами и схемами, необходимыми для обычного применения и относящиеся к обслуживанию и ремонту, контролю, проведению периодических проверок и спасательных работ, указанных в Пункте 4.4,
- журнал, в котором можно отмечать выполненные ремонтные работы и, если необходимо, проведение периодических проверок.

ПРИЛОЖЕНИЕ II

A. Содержание декларации ЕС о соответствии блоков безопасности ⁽¹⁾

Декларация ЕС о соответствии должна включать следующую информацию:

- наименование и адрес изготовителя блоков безопасности ⁽²⁾,
- если необходимо, наименование и адрес его уполномоченного представителя в рамках Сообщества ⁽²⁾,
- описание блока безопасности, подробную информацию о типе или серии и серийном номере (если таковая есть),
- функцию безопасности блока безопасности, если это не очевидно из описания,
- год изготовления блока безопасности,
- все соответствующие положения, которым отвечает блок безопасности,
- если необходимо, ссылку на использованные гармонизированные стандарты,
- если необходимо, наименование, адрес и идентификационный номер нотифицированного органа, выполнившего проверку на тип ЕС в соответствии со Статьей 8 (1) (a), (i) и (ii),
- если необходимо, ссылку на сертификат проверки на тип ЕС, выданный этим нотифицированным органом,
- если необходимо, наименование и идентификационный номер нотифицированного органа, выполнившего проверку производства в соответствии со Статьей 8 (1) (a) (ii),
- если необходимо, наименование, адрес и идентификационный номер нотифицированного органа, выполнившего проверку системы обеспечения качества, внедренной изготовителем в соответствии со Статьей 8 (1) (a) (iii),
- данные подписавшей стороны, уполномоченной изготовителем блоков безопасности, или его уполномоченного представителя в рамках Сообщества.

- (¹) Декларация должна быть составлена на том же языке, что и инструкция по эксплуатации (см. Приложение I, Пункт 6.1), и напечатана на машинке или опубликована.
- (²) Наименование предприятия, полный адрес; если указывается уполномоченный представитель, необходимо также указать наименование предприятия и адрес изготовителя блоков безопасности.

Б. Содержание декларации ЕС о соответствии установленных лифтов (³)

Декларация ЕС о соответствии должна включать следующую информацию:

- наименование и адрес организации, устанавливающей лифт (⁴),
 - описание лифта, подробную информацию о типе или серии, серийном номере и адресе, по которому лифт собран,
 - год установки лифта,
 - все соответствующие положения, которым отвечает лифт,
 - если необходимо, ссылку на использованные гармонизированные стандарты,
 - если необходимо, наименование, адрес, и идентификационный номер нотифицированного органа, выполнившего проверку на тип ЕС прототипа лифта в соответствии со Статьей 8 (2) (i) и (ii),
 - если необходимо, ссылку на сертификат проверки на тип ЕС,
 - если необходимо, наименование, адрес и идентификационный номер нотифицированного органа, выполнившего проверку лифта в соответствии со Статьей 8 (2) (iv),
 - если необходимо, наименование, адрес и идентификационный номер нотифицированного органа, выполнившего контроль изготовленного лифта в соответствии с первым абзацем Статьи 8 (2), (i), (ii) и (iii),
 - если необходимо, наименование, адрес и идентификационный номер нотифицированного органа, выполнившего проверку системы обеспечения качества, внедренной организацией, устанавливающей лифт, в соответствии со вторым и третьим абзацами Статьи 8 (2) (i), (ii), (iii) и (v),
 - данные подписавшей стороны, уполномоченной организацией, устанавливающей лифт.
- (³) Декларация должна быть составлена на том же языке, что и инструкция по эксплуатации (см. Приложение I, Пункт 6.2), и напечатана на машинке или опубликована.
- (⁴) Наименование предприятия и полный адрес.

ПРИЛОЖЕНИЕ III

МАРКИРОВКА СООТВЕТСТВИЯ СЕ

Маркировка соответствия СЕ включает инициалы СЕ и выглядит следующим образом:

Если маркировка СЕ уменьшается или увеличивается, пропорции, приведенные выше, должны соблюдаться.

Различные составляющие маркировки СЕ должны иметь в основном аналогичный вертикальный размер не менее 5 мм. Требование к минимальному размеру может быть изменено для небольших блоков безопасности.

После маркировки СЕ должен указываться идентификационный номер нотифицированного органа, который выполняет работу в соответствии с

- процедурами, установленными в Статье 8 (1) (a) (ii) или (iii),
- процедурами, установленными в Статье 8 (2).

ПРИЛОЖЕНИЕ IV

Перечень Блоков Безопасности,
Указанных в Статье 1 (1) и
Статье 8 (1).

1. Устройства для закрытия посадочных дверей.
2. Устройства для предупреждения падений, указанных в Пункте 3.2 Приложения I, и для предупреждения кабины от падения или нерегулируемого движения кабины в верхнем направлении.
3. Ограничители превышения скорости.
4. (а) Амортизаторы накопления энергии:
 - не линейные,
 - или с амортизацией возвратного движения.(б) Амортизаторы диссипации энергии.
5. Устройства безопасности, установленные к гнездам гидравлических силовых цепей, где они используются в качестве устройств, предупреждающих падения.
6. Электрические предохранительные устройства в форме аварийных выключателей, содержащих электронные компоненты.

ПРИЛОЖЕНИЕ V

ПРОВЕРКА НА ТИП ЕС (модуль В)

А. Проверка блоков безопасности на тип ЕС.

1. Проверка на тип ЕС является процедурой, с помощью которой нотифицированный орган устанавливает и сертифицирует, что представительный образец блока безопасности обеспечит соответствие лифта, в котором он устанавливается, соответствующим требованиям Директивы.

2. Заявка на проверку на тип ЕС должна представляться изготовителем блока безопасности или его уполномоченным представителем в рамках Сообщества, нотифицированному органу по своему усмотрению.

Заявка включает:

- наименование и адрес изготовителя блока безопасности или его уполномоченного представителя, если заявка представляется последним, и место изготовления блоков безопасности,
- декларацию в письменной форме о том, что аналогичная заявка не была представлена другому нотифицированному органу,
- техническую документацию,
- представительный образец блока безопасности или подробную информацию о месте его проверки. Нотифицированный орган может вполне обоснованно обратиться с просьбой представить для проверки дополнительные образцы.

3. Техническая документация должна обеспечить проведение оценки соответствия и адекватности блока безопасности, что позволит лифту, в котором он правильно устанавливается, отвечать положениям Директивы.

В целях оценки соответствия техническая документация должна включать:

- общее описание блока безопасности, включая область применения (в частности, возможные ограничения скорости, нагрузки и энергоснабжения) и условия (в частности, взрывоопасные среды и подверженность воздействию элементов),
- проектные и производственные чертежи или схемы,
- основное(ые) требование(я), которое(ые) были учтены и средства, принятые для этой цели (например, гармонизированный стандарт),
- результаты любых испытаний или расчетов, выполненных изготовителем или по субподрядам,
- копию инструкции по сборке блоков безопасности,
- меры, принятые на этапе производства, для обеспечения соответствия серийного производства блоков безопасности проверенному блоку безопасности.

4. Нотифицированный орган должен:

- проверить техническую документацию на предмет степени ее соответствия установленным целям,
- проверить блок безопасности на предмет его соответствия технической документации,
- провести соответствующие проверки и испытания, необходимые для того, чтобы удостовериться в том, что решения, принятые изготовителем блока безопасности отвечают требованиям Директивы и обеспечивают выполнение блоком безопасности своей функции при правильной установке в лифте.

5. Если представительный образец блока безопасности отвечает положениям Директивы, нотифицированный орган должен выдать заявителю сертификат проверки на тип ЕС. Сертификат должен включать наименование и адрес изготовителя блока безопасности, выводы проверки, любые условия срока действия сертификата и информацию, необходимую для идентификации сертифицированного типа.

Комиссия, Государства-Члены и другие нотифицированные органы могут получить копию сертификата и на основании обоснованной просьбы копию технической документации и протоколов проведенных проверок, расчетов и испытаний. Если нотифицированный орган отказывается выдать сертификат проверки на тип ЕС изготовителю, он должен представить подробные причины отказа. Необходимо предусмотреть процедуру апелляции.

6. Изготовитель блока безопасности или его уполномоченный представитель в рамках Сообщества, должен проинформировать нотифицированный орган о любых даже незначительных изменениях, которые он включил или планирует включить в сертифицированный блок безопасности, включая новые дополнения или варианты, не предусмотренные в первоначальной технической документации (см. первый абзац Пункта 3). Нотифицированный орган должен проверить

изменения и проинформировать заявителя о том, продолжает ли действовать сертификат проверки на тип ЕС (¹).

7. Каждый нотифицированный орган должен представлять Государствам-Членам информацию по:

- выданным сертификатам проверки на тип ЕС,
- аннулированным сертификатам проверки на тип ЕС.

Каждый нотифицированный орган должен также представлять другим нотифицированным органам информацию по аннулированным им сертификатам проверки на тип ЕС.

8. Сертификаты проверки на тип ЕС, техническая документация и информация, касающаяся процедур проверки на тип ЕС, должны составляться на официальном языке Государства-Члена, в котором находится нотифицированный орган, или на языке, приемлемом для него.

9. Изготовитель блока безопасности или его уполномоченный представитель должны хранить вместе с технической документацией копии сертификатов проверки на тип ЕС и дополнения к ним в течение 10 лет после производства последнего блока безопасности.

Если ни изготовитель блока безопасности, ни его уполномоченный представитель не находятся в странах Сообщества, техническая документация должна храниться поставщиком блока безопасности на рынок Сообщества.

Б. Проверка лифтов на тип ЕС

1. Проверка на тип ЕС является процедурой, с помощью которой нотифицированный орган устанавливает и сертифицирует, что прототип лифта или лифт, в который не предусматривается включение новых дополнений или изменений, отвечает требованиям Директивы.

2. Заявка на проверку на тип ЕС должна представляться организацией, устанавливающей лифт, нотифицированному органу по своему усмотрению.

(¹) Если нотифицированный орган считает необходимым, он может выдать дополнение к первоначальному сертификату проверки на тип ЕС или потребовать представления новой заявки.

Заявка включает:

- наименование и адрес организации, устанавливающей лифт,
- декларацию в письменной форме о том, что аналогичная заявка не была представлена другому нотифицированному органу,
- техническую документацию,
- подробную информацию о месте проверки прототипа. Прототип, представленный для проверки, должен включать терминальные части и быть способным обслуживать не менее трех уровней (верхний, средний и нижний).

3. Техническая документация должна обеспечить проведение оценки соответствия лифта положениям Директивы и понимание его конструкции и эксплуатации.

В целях оценки соответствия техническая документация должна включать:

- общее описание представительного образца лифта. Техническая документация должна представлять четкую информацию о всех возможных дополнениях, которые были включены в проверяемый представительный образец (см. Статью 1 (4)),
- проектные и производственные чертежи или схемы,
- основные требования, которые были учтены, и средства, принятые для этой цели (например, гармонизированный стандарт),
- копию деклараций ЕС о соответствии блоков безопасности, использованных при производстве лифта,
- результаты любых испытаний или расчетов, выполненных изготовителем или по субподрядам,
- копию инструкции по эксплуатации лифта,
- меры, принятые на этапе установки, для обеспечения соответствия серийно изготовленного лифта положениям Директивы.

4. Нотифицированный орган должен:

- проверить техническую документацию на предмет степени ее соответствия установленным целям,

- проверить представительную модель на предмет соответствия ее производства технической документации,
- провести соответствующие проверки и испытания, необходимые для того, чтобы удостовериться в том, что решения, принятые организацией, устанавливающей лифт, отвечают требованиям Директивы и обеспечивают его соответствие этим требованиям.

5. Если прототип лифта отвечает положениям Директивы, нотифицированный орган должен выдать заявителю сертификат проверки на тип ЕС. Сертификат должен включать наименование и адрес

организации, устанавливающей лифт, выводы проверки, любые условия срока действия сертификата и информацию, необходимую для идентификации сертифицированного типа.

Комиссия, Государства-Члены и другие нотифицированные органы могут получить копию сертификата и на основании обоснованной просьбы копию технической документации и протоколов проведенных проверок, расчетов и испытаний.

Если нотифицированный орган отказывается выдать сертификат проверки на тип ЕС изготовителю, он должен представить подробные причины отказа. Необходимо предусмотреть процедуру апелляции.

6. Организация, устанавливающая лифт, должна проинформировать нотифицированный орган о любых даже незначительных изменениях, которые она включила или планирует включить в сертифицированный лифт, включая новые дополнения или варианты, не предусмотренные в первоначальной технической документации (см. первый абзац Пункта 3). Нотифицированный орган должен проверить изменения и проинформировать заявителя о том, продолжает ли действовать сертификат проверки на тип ЕС ⁽¹⁾.

7. Каждый нотифицированный орган должен представлять Государствам-Членам информацию по:

- выданным сертификатам проверки на тип ЕС,
- аннулированным сертификатам проверки на тип ЕС.

Каждый нотифицированный орган должен также представлять другим нотифицированным органам информацию по аннулированным им сертификатам проверки на тип ЕС.

8. Сертификаты проверки на тип ЕС, техническая документация и информация, касающаяся процедур проверки на тип ЕС, должны составляться на официальном языке Государства-Члена, в котором находится нотифицированный орган, или на языке, приемлемом для него.

⁽¹⁾ Если нотифицированный орган считает необходимым, он может выдать дополнение к первоначальному сертификату проверки на тип ЕС или потребовать представления новой заявки.

9. Организация, устанавливающая лифт, должна хранить вместе с технической документацией копии сертификатов проверки на тип ЕС и дополнения к ним в течение по крайней мере 10 лет после производства последнего лифта в соответствии с представительным образцом.

ПРИЛОЖЕНИЕ VI

КОНТРОЛЬ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

1. Контроль готовой продукции является процедурой, с помощью которой организация, устанавливающая лифт, которая выполняет обязательства Пункта 2, обеспечивает и заявляет о том, что поставляемый на рынок лифт отвечает требованиям Директивы. Организация,

устанавливающая лифт, проставляет маркировку CE на кабине лифта и составляет декларацию ЕС о соответствии.

2. Организация, устанавливающая лифт, предпримет все меры, необходимые для обеспечения соответствия лифта, поставляемого на рынок, прототипу, указанному в сертификате проверки на тип ЕС, и основным требованиям к здоровью и безопасности.

3. Организация, устанавливающая лифт, должна хранить копию декларации ЕС о соответствии и сертификат контроля готовой продукции (см. Пункт 6) в течение 10 лет с даты поставки лифта на рынок.

4. Нотифицированный орган, определенный по усмотрению организации, устанавливающей лифт, проводит или участвует в проведении контроля готовой продукции, которую предполагается поставить на рынок. Соответствующие испытания и проверки, установленные требованиями стандарта(ов), указанных в Статье 5, или эквивалентные испытания должны проводиться для обеспечения соответствия установленным требованиям Директивы.

Такие проверки и испытания предусматривают в частности:

(а) проверку документации на предмет определения соответствия лифта представительному образцу, сертифицированному в соответствии с Приложением V.B;

(б) - проверку работы лифта без нагрузки и при максимальной нагрузке для обеспечения правильной установки и функционирования предохранительных устройств (концевые упоры, блокирующие приспособления и т.д.),

- проверку работы лифта при максимальной нагрузке и без нагрузки для обеспечения правильного функционирования предохранительных устройств в случае потери мощности,

- проведение статических испытаний при нагрузке равной 1.25 раз от номинальной нагрузки.

Номинальной нагрузкой будет нагрузка, указанная в Пункте 5 Приложения I.

После проведения всех испытаний нотифицированный орган должен проверить лифт на наличие деформаций или повреждений, которые могут отрицательно сказаться на его эксплуатации.

5. Нотифицированному органу представляется следующая документация:

- план всего лифта,
- планы и схемы, необходимые для проведения контроля готовой продукции, в частности, контрольные коммутационные схемы,
- копия инструкции по эксплуатации, указанная в Пункте 6.2 Приложения I.

Нотифицированному органу могут не потребоваться подробные планы или точная информация для проверки соответствия лифта, который предполагается поставить на рынок, прототипу, указанному в декларации о соответствии проверки на тип ЕС.

6. Если лифт отвечает положениям Директивы, нотифицированный орган проставляет свой идентификационный номер рядом с маркировкой CE в соответствии с Приложением III и выдает сертификат контроля готовой продукции с указанием проведенных проверок и испытаний.

Нотифицированный орган заполняет соответствующие страницы в журнале (см. Пункт 6.2 Приложения I).

Если нотифицированный орган отказывается выдать сертификат контроля готовой продукции, он должен представить подробные причины отказа и рекомендовать средства обеспечения приемки. Если организация, устанавливающая лифт, представляет повторную

заявку на проведение контроля готовой продукции, она должна представить ее тому же нотифицированному органу.

7. Сертификат контроля готовой продукции, техническая документация и информация, касающаяся процедур приемки, должны составляться на одном из официальных языков Государства-Члена, в котором находится нотифицированный орган, или на языке, приемлемом для него.

ПРИЛОЖЕНИЕ VII

МИНИМАЛЬНЫЕ КРИТЕРИИ, УЧИТЫВАЕМЫЕ ГОСУДАРСТВАМИ- ЧЛЕНАМИ ПРИ НОТИФИКАЦИИ ОРГАНОВ.

1. Орган, его директор и персонал, ответственный за проведение проверок, не имеют право представлять проектную или строительную организацию, являться поставщиком или изготовителем блоков безопасности или организацией, устанавливающей лифты, которые они проверяют, или являться уполномоченным представителем любой из упомянутых сторон. Аналогично этому орган, его директор и персонал, ответственный за надзор за системами обеспечения качества, указанных в Статье 8 Директивы, не имеют право представлять проектную или строительную организацию, являться поставщиком или изготовителем блоков безопасности или организацией, устанавливающей лифты, которые они проверяют, или являться уполномоченным представителем любой из упомянутых сторон. Они не имеют право участвовать прямо или в качестве уполномоченных представителей в проектировании, производстве, поставке на рынок или обслуживании и ремонте блоков безопасности или установке лифтов. Изложенное выше не исключает возможности обмена технической информацией между изготовителем блоков безопасности или организацией, устанавливающей лифты, и органом.

2. Орган и его персонал должны проводить контроль или надзор с максимально высокой степенью профессиональной подготовки и технической компетентности, не должны зависеть ни от каких влияний и стимулов, особенно финансовых, которые могли бы оказать воздействие на принятие решения или результаты контроля, особенно в результате деятельности лиц или групп лиц, заинтересованных в результате контроля или надзора.

3. Орган должен иметь в своем распоряжении необходимый персонал и средства, обеспечивающие должное выполнение технических и административных задач, связанных с контролем или надзором; он также должен иметь доступ к оборудованию, необходимому для проведения специальных проверок.

4. Персонал, ответственный за проведение контроля, должен иметь:

- высокую техническую и профессиональную подготовку;
- удовлетворительное знание требований к проводимым испытаниям и соответствующий опыт в проведении таких испытаний,
- навыки в составлении сертификатов, подготовке протоколов испытаний и отчетов, подтверждающих проведение испытаний.

5. Беспристрастность персонала, ответственного за проведение контроля, должна гарантироваться. Оплата их труда не должна зависеть от количества проведенных испытаний и результатов их проведения.

6. Орган должен застраховать ответственность, если его ответственность не берет на себя Государство в соответствии с национальным законодательством, или если само Государство-Член не берет на себя ответственность за проведение испытаний.

7. Персонал органа должен соблюдать профессиональную конфиденциальность в части информации, полученной при выполнении своих задач (это требование не распространяется на компетентные административные органы Государства, в котором орган выполняет свою работу) в соответствии с положениями настоящей Директивы или любого положения национального законодательства, устанавливающего такое требование.

ПРИЛОЖЕНИЕ VIII

ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ (модуль E)

1. Обеспечение качества продукции является процедурой, с помощью которой изготовитель блока безопасности, отвечающий требованию Пункта 2, обеспечивает и заявляет о том, что блоки безопасности соответствуют типу, указанному в сертификате проверки на тип ЕС, и соответствующим требованиям Директивы и, что лифт, в котором они правильно устанавливаются, соответствует этим требованиям.

Изготовитель блока безопасности или его уполномоченный представитель в рамках Сообщества должен проставить маркировку CE на каждый блок безопасности и составить декларацию ЕС о соответствии. Маркировка CE должна сопровождаться идентификационным номером нотифицированного органа, ответственного за надзор в соответствии с Пунктом 4.

2. На предприятии изготовителя должна функционировать сертифицированная система обеспечения качества для проведения контроля и испытаний готовой продукции в соответствии с Пунктом 3, которая подлежит надзору в соответствии с требованиями Пункта 4.

3. Система обеспечения качества.

3.1. Изготовитель блоков безопасности должен представить заявку на оценку своей системы обеспечения качества нотифицированному органу по своему усмотрению.

Заявка включает:

- всю соответствующую информацию по предусмотренному производству блоков безопасности,
- документацию на систему обеспечения качества,
- техническую документацию на сертифицированные блоки безопасности и копию сертификатов проверки на тип ЕС.

3.2. В соответствии с положениями системы обеспечения качества каждый блок безопасности должен быть проверен и должны быть проведены необходимые испытания в соответствии с требованиями соответствующих стандартов, указанных в Статье 5, или эквивалентные испытания с целью подтверждения соответствия установленным требованиям Директивы.

Все условия, требования и положения, принятые изготовителем блоков безопасности, должны быть документально оформлены в систематизированном и упорядоченном виде в форме письменно оформленных мер, процедур и инструкций. Такая документация на систему обеспечения качества должна обеспечить общее понимание программ, планов, руководств и регистрации показателей качества.

Она должна, в частности, включать соответствующее описание:

(а) целей качества;

- (б) организационной структуры, обязанностей и полномочий руководства в области обеспечения качества блоков безопасности;
- (в) проведения послепроизводственных проверок и испытаний;
- (г) средств, обеспечивающих проверку эффективного функционирования системы обеспечения качества;
- (д) такой регистрации показателей качества как отчеты о результатах контроля, данные по результатам испытаний, данные проверки и отчеты по квалификации соответствующего персонала и т.д.

3.3. Нотифицированный орган должен оценить систему обеспечения качества на соответствие требованиям, установленным в Пункте 3.2. Она должна предполагать соответствие этим требованиям в части систем обеспечения качества, в рамках которых внедряется соответствующий гармонизированный стандарт ⁽¹⁾.

В составе аудиторской группы должен быть по крайней мере один специалист, имеющий опыт оценки соответствующей технологии лифтового оборудования. Процедура оценки должна предусматривать посещение предприятия-изготовителя блоков безопасности.

Аудиторская группа информирует изготовителя блоков безопасности о своем решении. Такая информация должна включать выводы проверки и обоснованное решение по результатам оценки.

3.4. Изготовитель блоков безопасности обязан выполнять обязательства, связанные с системой обеспечения качества в соответствии с областью ее сертификации, и обеспечивать ее соответствующее и эффективное функционирование.

⁽¹⁾ Таким гармонизированным стандартом является EN 29003, дополненный при необходимости специальными характеристиками блоков безопасности.

Изготовитель блоков безопасности или его уполномоченный представитель в рамках Сообщества должен информировать нотифицированный орган, который сертифицировал систему обеспечения качества, о любых предполагаемых изменениях.

Нотифицированный орган должен оценить предложенные изменения и принять решение будет ли система обеспечения качества по-прежнему отвечать требованиям, установленным в Пункте 3.2, или для этого необходимо проведение повторной оценки.

Нотифицированный орган информирует изготовителя о своем решении. Такая информация должна включать выводы проверки и обоснованное решение по результатам оценки.

4. Надзор нотифицированного органа.

4.1. Целью надзора является подтверждение того, что изготовитель блоков безопасности выполняет должным образом обязательства, связанные с сертифицированной системой обеспечения качества.

4.2. Изготовитель должен предоставить нотифицированному органу доступ для целей контроля к местам проведения контроля, испытаний и хранения продукции и обеспечить всей необходимой информацией, в частности:

- документацией на систему обеспечения качества,
- технической документацией,
- такой регистрации показателей качества как отчеты о результатах контроля, данные по результатам испытаний, данные проверки и отчеты по квалификации соответствующего персонала и т.д.

4.3. Нотифицированный орган должен периодически проводить аудиторские проверки, подтверждающие, что на предприятии изготовителя функционирует система обеспечения

качества, и представлять отчет по результатам аудиторской проверки изготовителю блоков безопасности.

4.4. Кроме того, нотифицированный орган может наносить неожиданные визиты на предприятие изготовителя блоков безопасности.

Во время таких визитов нотифицированный орган может, при необходимости, проводить испытания или участвовать в проведении испытаний с целью проверки должного функционирования системы обеспечения качества; он должен представить изготовителю блоков

безопасности отчет по результатам визита и, если было проведено испытание, протокол испытания.

5. Изготовитель должен в течение 10 лет после производства последнего блока безопасности хранить в распоряжении национальных органов власти:

- документацию, указанную в третьем абзаце второго параграфа Пункта 3.1,
- информацию о изменениях, указанных во втором параграфе Пункта 3.4,
- решения и отчеты нотифицированного органа, указанные в последнем параграфе Пункта 3.4 и Пунктах 4.3 и 4.4.

Каждый нотифицированный орган должен представлять другим нотифицированным органам соответствующую информацию о выданных и аннулированных сертификатах на систему обеспечения качества.

ПРИЛОЖЕНИЕ IX

КОМПЛЕКСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА (модуль H)

1. Комплексное обеспечение качества является процедурой, с помощью которой изготовитель блока безопасности, отвечающий требованиям Пункта 2, обеспечивает и заявляет о том, что блоки безопасности соответствуют требованиям Директивы и что лифт, в котором они правильно устанавливаются, соответствует этим требованиям.

Изготовитель или его уполномоченный представитель в рамках Сообщества должен проставить маркировку CE на каждый блок безопасности и составить декларацию ЕС о соответствии. Маркировка CE должна сопровождаться идентификационным номером нотифицированного органа, ответственного за надзор в соответствии с Пунктом 4.

2. На предприятии изготовителя должна функционировать сертифицированная система обеспечения качества проектирования, производства, контроля и испытаний готовой продукции в соответствии с Пунктом 3, которая подлежит надзору в соответствии с требованиями Пункта 4.

3. Система обеспечения качества

3.1. Изготовитель должен представить заявку на оценку своей системы обеспечения качества нотифицированному органу.

Заявка включает:

- всю соответствующую информацию по блокам безопасности,
- документацию на систему обеспечения качества.

3.2. Система обеспечения качества должна обеспечить соответствие блоков безопасности требованиям Директивы, а также соответствие лифтов, в которых они правильно устанавливаются, этим требованиям.

Все условия, требования и положения, принятые изготовителем, должны быть документально оформлены в систематизированном и упорядоченном виде в форме письменно оформленных мер, процедур и инструкций. Такая документация на систему обеспечения качества должна обеспечить общее понимание политики в области качества и таких процедур как программы, планы, руководства и регистрации показателей качества.

Она должна, в частности, включать соответствующее описание:

- целей качества и организационной структуры, обязанностей и полномочий руководства в области проектирования и качества блоков безопасности,
- технической проектной документации, включая стандарты, которые будут применяться и, если стандарты, указанные в Статье 5, не будут полностью применяться, средства, которые будут использованы для обеспечения соответствия блоков безопасности основным требованиям Директивы,
- методов управления проектом и проверки в процессе проектирования, процессов и систематических мер, которые будут приниматься при проектировании блоков безопасности,
- соответствующих методов производства, управления качеством и обеспечения качества, процессов и систематических мер, которые будут приниматься,
- проверок и испытаний, которые будут проведены до, в процессе и после производства и периодичности их проведения,
- такой регистрации показателей качества как отчеты о результатах контроля, данные по результатам испытаний, данные поверки и отчеты по квалификации соответствующего персонала и т.д.,
- средств обеспечения разработки необходимого проекта, качества продукции и эффективного функционирования системы обеспечения качества.

3.3. Нотифицированный орган должен оценить систему обеспечения качества на соответствие требованиям, установленным в Пункте 3.2. Она должна предполагать соответствие этим требованиям в части систем обеспечения качества, в рамках которых внедряется соответствующий гармонизированный стандарт ⁽¹⁾.

В составе аудиторской группы должен быть по крайней мере один специалист, имеющий опыт оценки соответствующей технологии лифтового оборудования. Процедура оценки должна предусматривать посещение предприятия-изготовителя блоков безопасности.

⁽¹⁾ Таким гармонизированным стандартом является EN 29001, дополненный при необходимости специальными характеристиками блоков безопасности.

Аудиторская группа информирует изготовителя блоков безопасности о своем решении. Такая информация должна включать выводы проверки и обоснованное решение по результатам оценки.

3.4. Изготовитель блоков безопасности обязан выполнить обязательства, связанные с системой обеспечения качества в соответствии с областью ее сертификации и обеспечивать ее соответствующее и эффективное функционирование.

Изготовитель блоков безопасности или его уполномоченный представитель в рамках Сообщества должен информировать нотифицированный орган, который сертифицировал систему обеспечения качества, о любых предполагаемых изменениях.

Нотифицированный орган должен оценить предложенные изменения и принять решение будет ли система обеспечения качества по-прежнему отвечать требованиям, установленным в Пункте 3.2 или для этого необходимо проведение повторной оценки.

Нотифицированный орган информирует изготовителя о своем решении. Такая информация должна включать выводы проверки и обоснованное решение по результатам оценки.

4. Надзор нотифицированного органа.

4.1. Целью надзора является подтверждение того, что изготовитель блоков безопасности выполняет должным образом обязательства, связанные с сертифицированной системой обеспечения качества.

4.2. Изготовитель должен представить нотифицированному органу доступ для целей контроля к местам проектирования, производства, проведения контроля, испытаний и хранения продукции и обеспечить всех необходимой информацией, в частности:

- документацией на систему обеспечения качества,
- такой регистрации показателей качества, обеспечиваемой проектной частью системы качества, как результаты анализов, расчетов, испытаний и т.д.,
- такой регистрации показателей качества, обеспечиваемой производственной частью системы качества как отчеты о результатах контроля, данные по результатам испытаний, данные поверки и отчеты по квалификации соответствующего персонала и т.д.

4.3. Нотифицированный орган должен периодически проводить аудиторские проверки, подтверждающие, что на предприятии

изготовителя функционирует система обеспечения качества, и представлять отчет по результатам аудиторской проверки изготовителю блоков безопасности.

4.4. Кроме того, нотифицированный орган может наносить неожиданные визиты на предприятие изготовителя блоков безопасности. Во время таких визитов нотифицированный орган может, при необходимости, проводить испытания или участвовать в проведении испытаний с целью проверки должного функционирования системы обеспечения качества; он должен представить изготовителю блоков безопасности отчет по результатам визита и, если было проведено испытание, протокол испытания.

5. Изготовитель блоков безопасности или его уполномоченный представитель должны в течение 10 лет после производства последнего блока безопасности хранить в распоряжении национальных органов власти:

- документацию, указанную во втором абзаце второго параграфа Пункта 3.1,
- информацию о изменениях, указанных во втором параграфе Пункта 3.4,
- решения и отчеты нотифицированного органа, указанные в последнем параграфе Пункта 3.4 и Пунктах 4.3 и 4.4.

Если ни изготовитель блоков безопасности, ни его уполномоченный представитель не находятся в одной из стран Сообщества, ответственность за хранение технической документации возлагается на лицо, поставляющее блоки безопасности на рынок Сообщества.

6. Каждый нотифицированный орган должен представлять другим нотифицированным органам соответствующую информацию о выданных и аннулированных сертификатах на систему обеспечения качества.

7. Техническая документация и информация по процедурам комплексного обеспечения качества должны составляться на одном из официальных языков Государства-Члена, в котором находится нотифицированный орган, или на языке, приемлемом для него.

ПРИЛОЖЕНИЕ X

ПРОВЕРКА ЛИФТА (модуль G)

1. Проверка лифта является процедурой, с помощью которой организация, устанавливающая лифт, обеспечивает и заявляет о том, что лифт, поставляемый на рынок и имеющий сертификат соответствия, указанный в Пункте 4, соответствует требованиям Директивы.

Организация, устанавливающая лифт, должна проставить маркировку CE на кабину лифта и составить декларацию ЕС о соответствии.

2. Организация, устанавливающая лифт, должна представить заявку на проверку лифта нотифицированному органу по своему усмотрению.

Заявка включает:

- наименование и адрес организации, устанавливающей лифт, и место его установки,
- подтверждение в письменной форме того, что аналогичная заявка не была представлена другому нотифицированному органу,
- техническую документацию.

3. Представление технической документации необходимо для оценки соответствия лифта требованиям Директивы и понимания проекта, установки и эксплуатации лифта.

В целях оценки соответствия техническая документация должна включать:

- общее описание лифта,
- проектные и производственные чертежи и схемы,
- основные учитываемые требования и решение, принятое для обеспечения соответствия этим требованиям (например, гармонизированный стандарт),
- результаты любых испытаний или расчетов, выполненных организацией, устанавливающей лифт, или по субподрядом,
- копию инструкции по эксплуатации лифта,
- копию сертификатов проверки на тип ЕС, выданных на блоки безопасности, использованные в лифте.

4. Нотифицированный орган должен проверить техническую документацию и лифт и провести необходимые испытания, установленные требованиями соответствующего(их) стандарта(ов) в соответствии со Статьей 5 Директивы, или эквивалентные испытания с целью подтверждения соответствия установленным требованиям настоящей Директивы.

Если лифт отвечает требованиям настоящей Директивы, нотифицированный орган проставляет или предлагает проставить свой идентификационный номер рядом с маркировкой CE в соответствии с положениями Приложения III и выдает сертификат соответствия на проведенные испытания.

Нотифицированный орган заполняет соответствующие страницы журнала, указанного в Пункте 6.2 Приложения I.

Если нотифицированный орган отказывается выдать сертификат соответствия, он должен указать причины отказа и представить рекомендации по методам достижения соответствия. Если организация, устанавливающая лифт, представляет повторно заявку на проведение проверки, она должна представлять ее тому же нотифицированному органу.

5. Сертификат соответствия, техническая документация и информация по процедурам проверки лифта, должны составляться на официальном языке Государства-Члена, в котором находится нотифицированный орган, или на языке, приемлемом для него.

6. Организация, устанавливающая лифт, должна хранить техническую документацию и копию сертификата соответствия в течение 10 лет с даты поставки лифта на рынок.

ПРИЛОЖЕНИЕ XI

СООТВЕТСТВИЕ ТИПУ. СЛУЧАЙНЫЕ ПРОВЕРКИ (модуль С)

1. Соответствие типу является процедурой, с помощью которой изготовитель блоков безопасности или его уполномоченный представитель в рамках Сообщества обеспечивает или заявляет о том, что блоки безопасности соответствуют типу, указанному в сертификате проверки на тип ЕС, и соответствующим требованиям Директивы и что лифт, в котором они правильно устанавливаются, соответствует этим требованиям.

Изготовитель блоков безопасности или его уполномоченный представитель в рамках Сообщества должен проставить маркировку CE на каждый блок безопасности и составить декларацию ЕС о соответствии.

2. Изготовитель блоков безопасности должен предпринять все меры, необходимые для того, чтобы производственный процесс обеспечивал соответствие изготовленных блоков безопасности типу, указанному в сертификате проверки на тип ЕС, и соответствующим требованиям Директивы.

3. Изготовитель блоков безопасности или его уполномоченный представитель в рамках Сообщества должен хранить копию декларации ЕС о соответствии в течение 10 лет после производства последнего блока безопасности.

Если ни изготовитель блоков безопасности, ни его уполномоченный представитель не находятся в одной из стран Сообщества, ответственность за хранение технической документации возлагается на лицо, поставляющее блоки безопасности на рынок Сообщества.

4. Нотифицированный орган, выбранный изготовителем по своему усмотрению, должен проводить случайные проверки блоков безопасности или участвовать в их проведении. Нотифицированный орган, взявший соответствующий образец готовой продукции с места производства, должен проверить его и провести испытания, установленные требованиями соответствующего(их) стандарта(ов), указанного(ых) в Статье 5 Директивы или эквивалентные испытания с целью проверки соответствия производства требованиям Директивы. Если один или более проверенных блоков безопасности не

соответствуют установленным требованиям, нотифицированный орган должен принять соответствующие меры.

Точки, учитываемые при проверке блоков безопасности, определяются совместным соглашением, которое заключается между всеми нотифицированными органами, ответственными за проведение проверки, с учетом основных характеристик блоков безопасности, указанных в Приложении IV.

Изготовитель под ответственность нотифицированного органа должен проставить его идентификационный номер в процессе производства.

5. Техническая документация и информация по процедурам случайной проверки, указанным в Пункте 4, должны составляться на одном из официальных языков Государства-Члена, в котором находится нотифицированный орган, или на языке, приемлемом для него.

ПРИЛОЖЕНИЕ XII

ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ ПРИМЕНИТЕЛЬНО К ЛИФТАМ (модуль E)

1. Обеспечение качества продукции является процедурой, с помощью которой организация, устанавливающая лифт, отвечающая требованиям Пункта 2, обеспечивает и заявляет о том, что установленные лифты соответствуют типу, указанному в сертификате проверки на тип ЕС, и соответствующим требованиям Директивы.

Организация, устанавливающая лифт, должна проставлять маркировку CE на каждый лифт и составить декларацию ЕС о соответствии. Маркировка CE должна сопровождаться идентификационным номером нотифицированного органа, ответственного за надзор в соответствии с Пунктом 4.

2. Организация, устанавливающая лифт, должна иметь сертифицированную систему обеспечения качества для проведения контроля и испытаний готовой продукции в соответствии с Пунктом 3, которая подлежит надзору в соответствии с требованиями Пункта 4.

3. Система обеспечения качества

3.1. Организация, устанавливающая лифт, должна представить заявку на оценку своей системы обеспечения качества нотифицированному органу по своему усмотрению.

Заявка включает:

- всю соответствующую информацию по предусмотренному производству лифтов,
- документацию на систему обеспечения качества,
- техническую документацию на сертифицированные лифты и копию сертификатов проверки на тип ЕС.

3.2. В соответствии с положениями системы обеспечения качества каждый лифт должен быть проверен и должны быть проведены необходимые испытания в соответствии с требованиями соответствующих стандартов, указанных в Статье 5, или эквивалентные испытания с целью подтверждения соответствия установленным требованиям Директивы.

Все условия, требования и положения, принятые организацией, устанавливающей лифт, должны быть документально оформлены в систематизированном и упорядоченном виде в форме письменно оформленных мер, процедур и инструкций. Такая документация на систему обеспечения качества должна обеспечить общее понимание программ, планов, руководств и регистрации показателей качества.

Она должна, в частности, включать соответствующее описание:

- (а) целей качества,
- (б) организационной структуры, обязанностей и полномочий руководства в области обеспечения качества лифтов,
- (в) проверок и испытаний, которые будут проведены до поставки лифтов на рынок, включая, как минимум, испытания, установленные в Приложении VI, 4(б),
- (г) средств, обеспечивающих проверку эффективного функционирования системы обеспечения качества,
- (д) такой регистрации показателей качества как отчеты о результатах контроля, данные по результатам испытаний, данные поверки и отчеты по квалификации соответствующего персонала и т.д.

3.3. Нотифицированный орган должен оценить систему обеспечения качества на соответствие требованиям, установленным в Пункте 3.2. Она должна предполагать соответствие этим требованиям в части систем обеспечения качества, в рамках которых внедряется соответствующий гармонизированный стандарт ⁽¹⁾.

В составе аудиторской группы должен быть по крайней мере один специалист, имеющий опыт оценки соответствующей технологии лифтового оборудования. Процедура оценки должна предусматривать посещение организации, устанавливающей лифт, и посещение места установки лифта.

Аудиторская группа информирует организацию, устанавливающую лифт, о своем решении. Такая информация должна включать выводы проверки и обоснованное решение по результатам оценки.

(¹) Таким гармонизированным стандартом является EN 29003, дополненный при необходимости специальными характеристиками лифтов.

3.4. Организация, устанавливающая лифт, обязана выполнять обязательства, связанные с системой обеспечения качества в соответствии с областью ее сертификации и обеспечивать ее соответствующее и эффективное функционирование.

Организация, устанавливающая лифт, должна информировать нотифицированный орган, который сертифицировал систему обеспечения качества, о любых предполагаемых изменениях.

Нотифицированный орган должен оценить предложенные изменения и принять решение будет ли система обеспечения качества по-прежнему отвечать требованиям, установленным в Пункте 3.2, или для этого необходимо проведение повторной оценки.

Нотифицированный орган информирует организацию, устанавливающую лифт, о своем решении. Такая информация должна включать выводы проверки и обоснованное решение по результатам оценки.

4. Надзор нотифицированного органа.

4.1. Целью надзора является подтверждение того, что организация, устанавливающая лифт, выполняет должным образом обязательства, связанные с сертифицированной системой обеспечения качества.

4.2. Организация, устанавливающая лифт, должна предоставить нотифицированному органу доступ для целей контроля к местам проведения контроля и испытаний и обеспечить всей необходимой информацией, в частности:

- документацией на систему обеспечения качества,
- технической документацией,
- такой регистрации показателей качества как отчеты о результатах контроля, данные по результатам испытаний, данные поверки и отчеты по квалификации соответствующего персонала и т.д.

4.3. Нотифицированный орган должен периодически проводить аудиторские проверки, подтверждающие, что в организации, устанавливающей лифт, функционирует система обеспечения качества, и представлять отчет по результатам аудиторской проверки организации, устанавливающей лифт.

4.4. Кроме того, нотифицированный орган может наносить неожиданные визиты в места установки лифтов.

Во время таких визитов нотифицированный орган может, при необходимости, проводить испытания или участвовать в проведении испытаний с целью проверки должного функционирования системы обеспечения качества и лифта; он должен представить организации, устанавливающей лифт, отчет по результатам визита и, если было проведено испытание, протокол испытания.

5. Организация, устанавливающая лифт, должна в течение 10 лет после производства последнего лифта хранить в распоряжении национальных органов власти:

- документацию, указанную в третьем абзаце второго параграфа Пункта 3.1,
- информацию о изменениях, указанных во втором параграфе Пункта 3.4,
- решения и отчеты нотифицированного органа, указанные в последнем параграфе Пункта 3.4 и Пунктах 4.3 и 4.4.

6. Каждый нотифицированный орган должен представлять другим нотифицированным органам соответствующую информацию о выданных и аннулированных сертификатах на систему обеспечения качества.

ПРИЛОЖЕНИЕ XIII

КОМПЛЕКСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ЛИФТОВ (модуль Н)

1. Комплексное обеспечение качества продукции является процедурой, с помощью которой организация, устанавливающая лифт, отвечающая требованиям Пункта 2, обеспечивает и заявляет о том, что лифты соответствуют требованиям Директивы.

Организация, устанавливающая лифт, должна проставлять маркировку CE на каждый лифт и составить декларацию ЕС о соответствии. Маркировка CE должна сопровождаться идентификационным номером нотифицированного органа, ответственного за надзор в соответствии с Пунктом 4.

2. В организации, устанавливающей лифт, должна функционировать система обеспечения качества проектирования, производства, сборки, установки, контроля и испытаний готовой продукции в соответствии с Пунктом 3, которая подлежит надзору в соответствии с требованиями Пункта 4.

3. Система обеспечения качества

3.1. Организация, устанавливающая лифт, должна представить заявку на оценку своей системы обеспечения качества нотифицированному органу.

Заявка включает:

- всю соответствующую информацию по лифтам, в частности, информацию, которая обеспечивает понимание взаимосвязи между проектированием и эксплуатацией лифта и проведение оценки на соответствие требованиям Директивы,
- документацию на систему обеспечения качества.

3.2. Система обеспечения качества должна обеспечить соответствие лифтов требованиям настоящей Директивы.

Все условия, требования и положения, принятые организацией, устанавливающей лифт, должны быть документально оформлены в систематизированном и упорядоченном виде в форме письменно оформленных мер, процедур и инструкций. Такая документация на

систему обеспечения качества должна обеспечить общее понимание таких процедур как программы, планы, руководства и регистрации показателей качества.

Она должна, в частности, включать соответствующее описание:

- целей качества и организационной структуры, обязанностей и полномочий руководства в области обеспечения качества лифтов,
- технической проектной документации, включая стандарты, которые будут применяться и, если стандарты, указанные в Статье 5 Директивы, не будут полностью применяться, средства, которые будут использованы для обеспечения соответствия лифтов требованиям Директивы,
- методов управления проектом и проверки в процессе проектирования, процессов и систематических мер, которые будут применяться при проектировании лифтов,

- проверок и испытаний, которые будут проводиться при приемке поставок материалов, блоков и узлов,
- методов сборки, установки и управления качеством, процессов и систематических мер, которые будут применяться,
- проверок и испытаний, которые будут проведены до (контроль условий установки: шахты, расположения оборудования), в процессе и после установки (включая, как минимум, испытания, установленные в Приложении VI, 4(б)),
- такой регистрации показателей качества как отчеты о результатах контроля, данные по результатам испытаний, данные поверки и отчеты по квалификации соответствующего персонала и т.д.,
- средств обеспечения разработки необходимого проекта, качества продукции и эффективного функционирования системы обеспечения качества.

3.3. Контроль проектирования

Если проект не отвечает полностью требованиям гармонизированных стандартов, нотифицированный орган должен установить соответствие проекта положениям Директивы и, если такое соответствие установлено, выдать организации, устанавливающей лифт, “сертификат проверки на проект ЕС” с указанием в нем срока действия и данных, необходимых для идентификации сертифицированного проекта.

3.4. Оценка системы обеспечения качества

Нотифицированный орган должен оценить систему обеспечения качества на соответствие требованиям, установленным в Пункте 3.2. Она

должна предполагать соответствие этим требованиям в части систем обеспечения качества, в рамках которых внедряется соответствующий гармонизированный стандарт ⁽¹⁾.

В составе аудиторской группы должен быть по крайней мере один специалист, имеющий опыт оценки соответствующей технологии лифтового оборудования. Процедура оценки должна предусматривать посещение организации, устанавливающей лифт, и посещение места установки лифта.

Аудиторская группа информирует организацию, устанавливающую лифт, о своем решении. Такая информация должна включать выводы проверки и обоснованное решение по результатам оценки.

3.5. Организация, устанавливающая лифт, обязана выполнять обязательства, связанные с системой обеспечения качества в соответствии с областью ее сертификации и обеспечивать ее соответствующее и эффективное функционирование.

Организация, устанавливающая лифт, должна информировать нотифицированный орган, который сертифицировал систему обеспечения качества, о любых предполагаемых изменениях.

Нотифицированный орган должен оценить предложенные изменения и принять решение будет ли система обеспечения качества по-прежнему отвечать требованиям, установленным в Пункте 3.2, или для этого необходимо проведение повторной оценки.

Нотифицированный орган информирует организацию, устанавливающую лифт, о своем решении. Такая информация должна включать выводы проверки и обоснованное решение по результатам оценки.

4. Надзор нотифицированного органа.

4.1. Целью надзора является подтверждение того, что организация, устанавливающая лифт, выполняет должным образом обязательства, связанные с сертифицированной системой обеспечения качества.

(¹) Таким гармонизированным стандартом является EN 29001, дополненный при необходимости специальными характеристиками лифтов.

4.2. Организация, устанавливающая лифт, должна предоставить нотифицированному органу доступ для целей контроля к местам проектирования, производства, сборки, установки, проведения контроля, испытаний и хранения продукции и обеспечить всех необходимой информацией, в частности:

- документацией на систему обеспечения качества,
- такой регистрации показателей качества, обеспечиваемой проектной частью системы обеспечения качества, как результаты анализов, расчетов, испытаний и т.д.,
- такой регистрации показателей качества, обеспечиваемой производственной частью системы обеспечения качества, ответственной за приемку поставок и установку, как отчеты о результатах контроля, данные по результатам испытаний, данные поверки и отчеты по квалификации соответствующего персонала и т.д.

4.3. Нотифицированный орган должен периодически проводить аудиторские проверки, подтверждающие, что в организации, устанавливающей лифт, функционирует система обеспечения качества, и представлять отчет по результатам аудиторской проверки организации, устанавливающей лифт.

4.4. Кроме того, нотифицированный орган может наносить неожиданные визиты в организацию, устанавливающую лифт, или на место сборки лифта. Во время таких визитов нотифицированный орган может, при необходимости, проводить испытания или участвовать в проведении испытаний с целью проверки должного функционирования системы обеспечения качества; он должен представить организации, устанавливающей лифт, отчет по результатам визита и, если было проведено испытание, протокол испытания.

5. Организация, устанавливающая лифт, должна в течение 10 лет после поставки лифта на рынок хранить в распоряжении национальных органов власти:

- документацию, указанную во втором абзаце второго параграфа Пункта 3.1,
- информацию о изменениях, указанных во втором параграфе Пункта 3.5,
- решения и отчеты нотифицированного органа, указанные в последнем параграфе Пункта 3.5 и Пунктов 4.3 и 4.4.

Если организация, устанавливающая лифт, не находится в одной из стран Сообщества, ответственность за изложенное выше возлагается на нотифицированный орган.

6. Каждый нотифицированный орган должен представлять другим нотифицированным органам соответствующую информацию о выданных и аннулированных сертификатах на систему обеспечения качества.

7. Техническая документация и информация по процедурам комплексного обеспечения качества должна составляться на одном из официальных языков Государства-Члена, в котором находится нотифицированный орган, или на языке, приемлемом для него.

ПРИЛОЖЕНИЕ XIV

ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ПРОИЗВОДСТВА (модуль Д)

1. Обеспечение качества продукции является процедурой, с помощью которой организация, устанавливающая лифт, отвечающая требованиям Пункта 2, обеспечивает и заявляет о том, что лифт соответствует требованиям настоящей Директивы.

Организация, устанавливающая лифт, должна проставлять маркировку СЕ на каждый лифт и составить декларацию ЕС о соответствии. Маркировка СЕ должна сопровождаться идентификационным номером нотифицированного органа, ответственного за надзор в соответствии с Пунктом 4.

2. В организации, устанавливающей лифт, должна функционировать сертифицированная система обеспечения качества для производства, установки, контроля и испытаний готовой продукции в соответствии с Пунктом 3, которая подлежит надзору в соответствии с требованиями Пункта 4.

3. Система обеспечения качества

3.1. Организация, устанавливающая лифт, должна представить заявку на оценку своей системы обеспечения качества нотифицированному органу по своему усмотрению.

Заявка включает:

- всю соответствующую информацию по лифтам,
- документацию на систему обеспечения качества,
- техническую документацию на сертифицированный тип и копию сертификата проверки на тип ЕС.

3.2. Система обеспечения качества должна обеспечить соответствие лифтов требованиям настоящей Директивы.

Все условия, требования и положения, принятые организацией, устанавливающей лифт, должны быть документально оформлены в систематизированном и упорядоченном виде в форме письменно оформленных мер, процедур и инструкций. Такая документация на систему обеспечения качества должна обеспечить общее понимание программ, планов, руководств и регистрации показателей качества.

Она должна, в частности, включать соответствующее описание:

- целей качества и организационной структуры, обязанностей и полномочий руководства в области обеспечения качества лифтов,
- методов производства, управления качеством и обеспечения качества, процессов и систематических мер, которые будут применяться,
- проверок и испытаний, которые будут проведены до, в процессе и после установки ⁽¹⁾,
- такой регистрации показателей качества как отчеты о результатах контроля, данные по результатам испытаний, данные поверки и отчеты по квалификации соответствующего персонала и т.д.
- средств обеспечения необходимого качества лифта и эффективного функционирования системы обеспечения качества.

3.3. Нотифицированный орган должен оценить систему обеспечения качества на соответствие требованиям, установленным в Пункте 3.2. Она должна предполагать соответствие этим требованиям в части систем обеспечения качества, в рамках которых внедряется соответствующий гармонизированный стандарт ⁽²⁾.

В составе аудиторской группы должен быть по крайней мере один специалист, имеющий опыт оценки соответствующей технологии лифтового оборудования. Процедура оценки должна предусматривать посещение организации, устанавливающей лифт.

Аудиторская группа информирует организацию, устанавливающую лифт, о своем решении. Такая информация должна включать выводы проверки и обоснованное решение по результатам оценки.

3.4. Организация, устанавливающая лифт, обязана выполнять обязательства, связанные с системой обеспечения качества в соответствии с областью ее сертификации и обеспечивать ее соответствующее и эффективное функционирование.

- (1) Такие испытания включают по крайней мере испытания, предусмотренные Приложением VI, Пункт 4(б).
- (2) Таким гармонизированным стандартом является EN 29002, дополненный при необходимости специальными характеристиками лифтов.

Организация, устанавливающая лифт, должна информировать нотифицированный орган, который сертифицировал систему обеспечения качества, о любых предполагаемых изменениях.

Нотифицированный орган должен оценить предложенные изменения и принять решение будет ли система обеспечения качества по-прежнему отвечать требованиям, установленным в Пункте 3.2, или для этого необходимо проведение повторной оценки.

Нотифицированный орган информирует организацию, устанавливающую лифт, о своем решении. Такая информация должна включать выводы проверки и обоснованное решение по результатам оценки.

4. Надзор нотифицированного органа.

4.1. Целью надзора является подтверждение того, что организация, устанавливающая лифт, выполняет должным образом обязательства, связанные с сертифицированной системой обеспечения качества.

4.2. Организация, устанавливающая лифт, должна предоставить нотифицированному органу доступ для целей контроля к местам производства, проведения контроля и испытаний, сборки, установки и хранения продукции и обеспечить всей необходимой информацией, в частности:

- документацией на систему обеспечения качества,
- такой регистрации показателей качества как отчеты о результатах контроля, данные по результатам испытаний, данные поверки и отчеты по квалификации соответствующего персонала и т.д.

4.3. Нотифицированный орган должен периодически проводить аудиторские проверки, подтверждающие, что в организации, устанавливающей лифт, функционирует система обеспечения качества, и представлять отчет по результатам аудиторской проверки организации, устанавливающей лифт.

4.4. Кроме того, нотифицированный орган может наносить неожиданные визиты в места установки лифтов. Во время таких визитов нотифицированный орган может, при необходимости, проводить испытания или участвовать в проведении испытаний с целью проверки должного функционирования системы обеспечения качества; нотифицированный орган должен представить организации, устанавливающей лифт, отчет по результатам визита и, если было проведено испытание, протокол испытания.

5. Организация, устанавливающая лифт, должна в течение 10 лет после производства последнего лифта хранить в распоряжении национальных органов власти:

- документацию, указанную во втором абзаце Пункта 3.1,

- информацию о изменениях, указанных во втором параграфе Пункта 3.4,
- решения и отчеты нотифицированного органа, указанные в последнем параграфе Пункта 3.4 и Пунктах 4.3 и 4.4.

6. Каждый нотифицированный орган должен представлять другим нотифицированным органам соответствующую информацию о выданных и аннулированных сертификатах на систему обеспечения качества.

7. Техническая документация и информация по процедурам обеспечения качества производства должна составляться на одном из официальных языков Государства-Члена, в котором находится нотифицированный орган, или на языке, приемлемом для него.

ДЕКЛАРАЦИЯ

Европейского Парламента, Совета
и Комиссии

Европейский Парламент, Совет и Комиссия поддерживают любые меры, принимаемые Государствами-Членами на национальном уровне для обеспечения доступа инвалидов к кабинам на всех этажах существующих и строящихся зданий особенно для инвалидов, пользующихся инвалидными креслами. Они рекомендуют предусмотреть во всех новых зданиях установку по крайней мере одного лифта, доступного для инвалидов, пользующихся инвалидными креслами. Такой лифт должен соответствовать всем требованиям (размеры, положение органов управления и т.д.)